

Bekæmpelsesmidler og biologisk spildevandsrensning

Red. J.H.

28. september var dagen, hvor industrigruppens medlemmer fik mulighed for at se og høre om en for de fleste ukendt virksomhed, nemlig Cheminova A/S, beliggende på halvøen Rønland på Agger Tange.



Et lille vue over fabriksanlægget, ikke een fabrik, men mange enkeltenheder, afhængig af den aktuelle produktion, der kan være: Insektmidler til bekæmpelse af skadevoldende insekter i fødevarer-, frø- og foderproduktion (organofosfater) og til bekæmpelse af sygdomsoverførende insekter (malaria-myg); Ukrudtsmidler (glyphosat også kendt som Roundup); Svampemidler til bladsprøjtning eller som bejdsemidler i sædekorn (triazoler) samt en række mellemprodukter og flotationsmidler til mineindustrien.

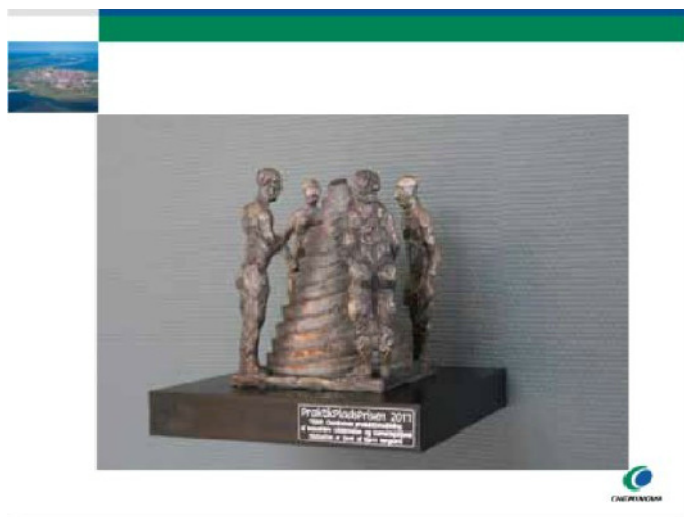
Heidi Gade Andersen Cheminova og Susanne Brandts bød velkommen og introducerede dagens forløb.

Dagens første punkt Vice President, Lars-Erik Kruse Pedersen præsentation af Cheminova A/S forretningsområde, som er:

- Udvikling, produktion og salg af insekt-, ukrudt- og svampemidler
- Egne varemærker og produktgodkendelser
- Kemisk syntese og udviklingscentre i Danmark Indien
- Produktion af færdigvarer / aftapning i Danmark, Indien, Tyskland, Storbritannien, Italien og Australien
- Vækst gennem nye produkter >10% om året

Virksomheden beskæftiger 820 medarbejdere i Danmark og 1200 i udlandet repræsenterende alle uddannelser og niveauer. Som noget særligt har Cheminova et stort arrangement mht. medarbejderpleje og efter uddannelse, som resulterede i tildeling af

"PraktikPladsPrisen 2011"



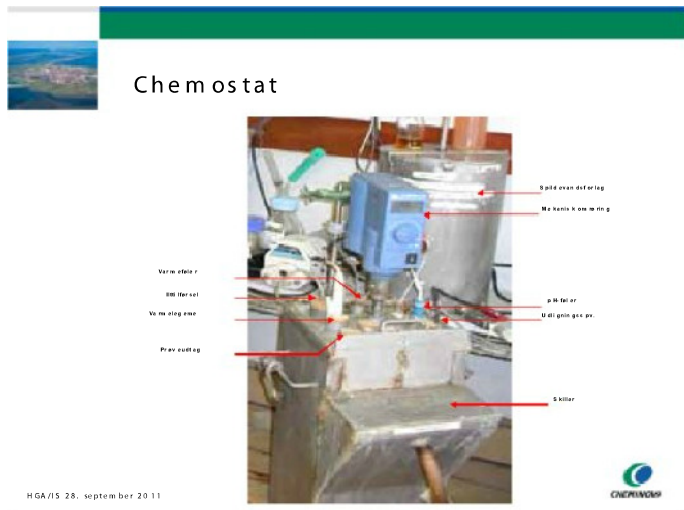
Det synlige bevis symboliseret ved Per Kirkegaards figur.

Efter en omtale af Cheminovas tidligere kedelige ry som en stærkt forurenende virksomhed fortæltes om det store arbejde og den forbedring, der er udført, så virksomheden nu med rette lever op til betegnelsen en Grøn virksomhed.

Præsentationen afsluttedes med en omtale af Cheminovas fremtid: Mission, Vision og Værdier

Inden rundvisningen fortalte Heidi Gade Andersen om arbejdet med spildevand forskellige steder i organisationen: produktionen (rensningsanlæg), udviklingsafdelingen (support til driften og chemostatforsøg) samt SHE&Q (analyselaboratoriet og miljøafdelingen)

Personer fra de involverede afdelingerne er i dag samlet i et spildevandsforum, som mødes minimum en gang i kvartalet for at diskutere presserende sager.



HGA / IS 28. september 2011

Efter denne indledning blev vi iklædt hjelm og briller og i fire hold vist rundt på anlægget, der producerer insektmidlet malathion samt analyselaboratoriet og i udviklingslaboratoriet, hvor Inger Skov fortalte om, hvordan man ved spildevandsforsøg i Chemostater (fungerer som mini renseanlæg) udfører laboratorietest af nye spildevandstyper, så man ikke ved introduktion af nye produkter udleder skadelige stoffer til recipienten.

De opnåede resultater nedfældes i en chemostatrapport, som sammen med resultaterne fra øko.-tox forsøgene udført af DHI, anvendes i den endelige ansøgning om en udledningstilladelse.



Driftsingeniør Claus Ove Sørensen fortæller om processerne, der foregår i overdækkede tanke.

Rundvisningen sluttede ved det biologiske renseanlæg, der blev etableret i oktober 1988, hvor de fastsatte myndighedskrav var, at det udledte spildevand ikke måtte være giftigt. Dette blev kontrolleret ved en "Gubby-Test", Tre gubbyer blev sat ned i et glas med 20 gange fortyndet spildevand, hvor prøven var bestået, hvis de overlevede et 24 timers ophold.

Skærpede myndighedskrav til kvaliteten af det rensede spildevand bevirkede, at Cheminova i samarbejde med I. Krüger undersøgte mulighederne for biologisk rensning af spildevandet, der bl. andet er atypisk ved et stort saltindhold og et svingende behov for tilsætning af kulstof og næringssalte.

Anlægget kom i fuld normaldrift i 1992, dimensioneret til en årlig belastning, som vist nedenstående:

- 1.000.000 m³ spildevand
- 7.300 tons COD
- 544 tons fosfor

Flowskitse af det meget atypiske renseanlæg, hvor der foregår en stadig opdatering, afhængig af produktionsændringer.

Overskudsslammet, der gør sig bemærket ved et stort kalk indhold, sendes til deponi på en ø i Oslo Fjorden, hvor den anvendes som neutraliseringsmiddel for surt kemisk affald.

Dagen blev afsluttet med efterlysning af emner til kommende temadage og virksomhedsbesøg. Resultatet var opmuntrende. Vi ses derfor til temadagen i foråret 2012.

Til slut en stor tak til Heidi Gade Andersen og personalet på Cheminova A/S for stor gæstfrihed og beredvillige svar på de mange spørgsmål.



"Chemostatbestyrer" Inger Skov.

iPEK AGILIOS udbygningsmuligheder

JKT Teknik håndbygger Danmarks bedste TV biler



AGILIOS
Pan & Tilt Push
Camera System



VC200
Control Panel
VIDEO/ANALOG
VISION/IR



RAX300
Auto Cable Reel



RMX200
Manual Cable Reel



RX130
Crawler



RCX90
Pan & Tilt Zoom
Camera



DS111
Fish Eye Camera

JKL Teknik håndbygger kundespecifiserede tv-biler på eget værksted så de passer dit behov



AL Laser A/S · Håndværkerbyen 37 · DK-2760 Greve
+45 439 040 05 · www.al-laser.dk



JKL Teknik A/S · Industrimarken 2C · DK-9530 Støvring
+45 983 736 55 · www.jklteknik.dk